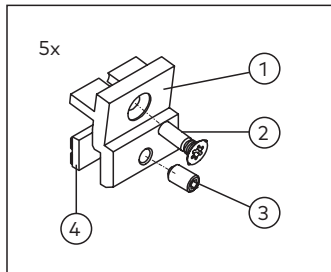
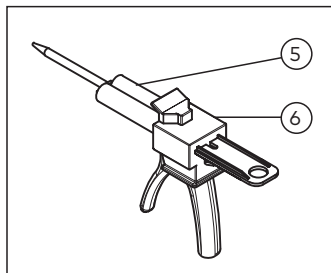


Lieferumfang



- (1) Oberlicht-Klemmstück
- (2) Senkschraube
- (3) Gewindestift
- (4) Klemmplatte mit Zwischenlage

Zusatzkomponenten



- (5) Klebstoffkartusche und Mischdüse
- (6) Automix-Pistole



Hinweis

Die Dokumente des Klebstoffherstellers beachten!

UNIQUIN

Oberlicht-Klemmstück

Overpanel clamping piece

Montageanleitung
Mounting instructions

WN 059967 45532/14846

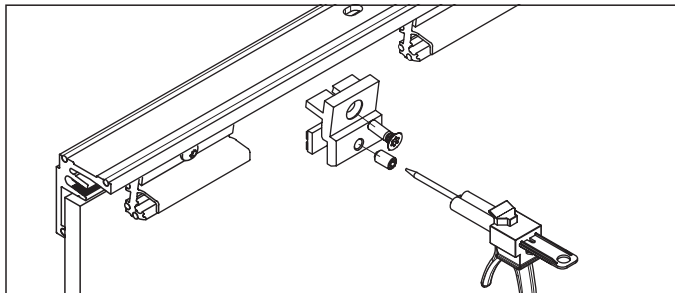
2020-03

DE | EN



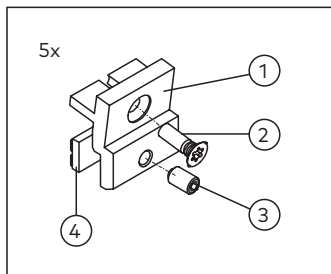
Hinweis

Die Tragkraft der 5 Oberlicht-Klemmstücke beträgt max. 100 kg (max. zulässiges Gesamtgewicht des Oberlichtes).



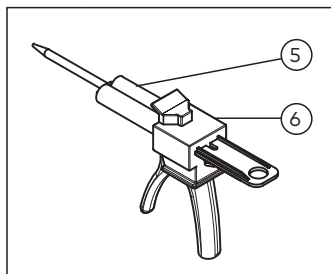
1. Die 5 Oberlicht-Klemmstücke zusätzlich zwischen den Standard-Klemmstücken gleichmäßig verteilen und befestigen (5 Nm).
2. Die Klemmplatten mit den Zwischenlagen auf das Glas in die Oberlicht-Klemmstücke einsetzen.
3. Der Gewindestift muss die Senkung der Platte treffen. Wenn der Gewindestift die Senkung der Platte trifft, den Gewindestift anziehen (3 Nm).
4. Die 5 Oberlicht-Klemmstücke durch die Gewindestifte mit dem Glas verkleben. Die Injektion stoppen, sobald der Klebstoff an der Seite austritt. Den ausgetretenen Klebstoff nicht entfernen.
5. Den Klebstoff aushärten lassen. Die Aushärtungszeit beträgt 15 Min. bei einer Raumtemperatur von ca. 23° C.
6. Nach Ablauf der 15 Min. vorsichtig den an den Seiten ausgetretenen Klebstoff mit einem Cutermesser entfernen.
7. Die Montage wie in der beiliegende Montageanleitung fortsetzen.

Parts included



- (1) Overpanel clamping piece
- (2) Countersunk screw
- (3) Grub screw
- (4) Clamping plate with gasket

Auxiliary components



- (5) Adhesive cartridge and mixing nozzle
- (6) Automix gun



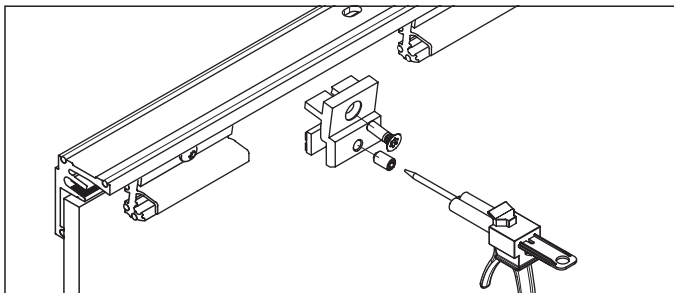
Note

Consult the adhesive manufacturer's documents!



Note

The load-bearing capacity of the five overpanel clamping pieces is max. 100 kg (max. permitted overall weight of the overpanel).



1. Also evenly distribute and attach the five overpanel clamping pieces between the standard clamps (5 Nm).
2. Insert the clamping plates with gaskets onto the glass in the overpanel clamping pieces.
3. The grub screw must hit the countersink of the plate. When the grub screw hits the countersink, tighten the grub screw (3 Nm).
4. Stick the five overpanel clamping pieces through the grub screws to the glass. Stop injection as soon as adhesive escapes from the side. Do not remove the leaked adhesive.
5. Leave the adhesive to cure. The curing time is 15 minutes at a room temperature of approx. 23°C.
6. After 15 minutes, carefully remove excess adhesive that has leaked out from the sides with a cutter knife.
7. Continue the mounting as shown in the mounting instructions provided.